

CASE HISTORY

Impresa Zootecnica

L'azienda opera nel settore della nutrizione e sanità animale, sviluppando farmaci veterinari, premiscele e additivi per mangimi destinati a diverse categorie di animali. Durante la fabbricazione dei prodotti chimici, l'azienda pone una forte attenzione alla sicurezza lungo tutte le fasi del processo produttivo, dalla formulazione alla somministrazione, e mantiene un impegno strutturale verso la sostenibilità ambientale.

Controllo della produzione nell'industria Zootecnica 5.0

- **Settore:** Chimico-farmaceutico zootecnico
- **Soluzione:** IDA
- **Competence center:** IoT Solutions

L'ESIGENZA

Quanto tempo impiegano i macchinari per produrre un singolo articolo? Questa è stata la domanda di partenza che ha spinto l'azienda ad **ottenere informazioni chiare e precise sui tempi e sui costi di produzione** lungo l'intero processo produttivo. L'interesse si estendeva a **tutti i reparti coinvolti**: dalla misurazione del tempo di lavoro dei miscelatori fino al calcolo della quantità di prodotti in uscita al reparto confezionamento. Maxfone ha proposto una soluzione in grado di **ottimizzare tempi e costi** in ottica responsabile e sostenibile, in linea con i valori aziendali di rispetto e cura dell'ambiente.



LA SOLUZIONE

Maxfone ha implementato **IDA**, fornendo un **controllo tripartito sui processi produttivi**: per totale produzione, per singolo articolo prodotto, per impianto produttivo. L'applicazione IDA ha consentito all'azienda di interconnettere i database esistenti, in modo da visualizzare, confrontare, estrapolare e classificare i dati relativi alle produzioni in modo semplice, immediato e azionabile. La soluzione ha inoltre supportato il cliente **per certificare la transizione 4.0**, in conformità con la normativa vigente.



I BENEFICI ATTESI

Con il supporto dell'analisi dati di IDA, il cliente è ora in grado di valutare le migliori modalità per procedere con **l'efficiamento dei processi produttivi** in ottica sostenibile. Questo rappresenta un passaggio fondamentale verso la **transizione 5.0**, che integra la dimensione digitale con la responsabilità in termini di misurazione energetica. Nel concreto, l'applicazione supporta la lettura e l'interpretazione dei dati raccolti attraverso il monitoraggio della produzione di miscele e additivi coinvolti nella preparazione di alimenti e antibiotici per il settore animale.



GLI SVILUPPI FUTURI

Il prossimo passo sarà rivolto al monitoraggio dei **parametri ambientali** di produzione, con l'obiettivo di avere una visione chiara e concreta sui consumi energetici per ogni singola commessa. L'azienda potrà usufruire di ulteriori sensori dedicati alla **misurazione di parametri come acqua e aria compressa**, monitorando i consumi e riducendo i costi di produzione. Con il supporto di Maxfone, il cliente sarà in grado di individuare eventuali perdite e stabilire azioni correttive per eliminarle o ridurle significativamente.



Maxfone è il digital enabler che trasforma i dati in risorse strategiche. Con i suoi competence center, **IoT Solutions** e **SocialMeter**, Maxfone sviluppa soluzioni di Intelligenza Artificiale (IA) per ottimizzare i processi produttivi, accelerare la sostenibilità e guidare strategie di mercato basate sui dati.



Maxfone Srl SB

www.maxfone.it
info@maxfone.it