Maxfone
Data Make Future

CASE HISTORY
Bombieri S.p.A.

Bombieri S.p.A. rappresenta un punto di riferimento nella produzione di prosciutti cotti di alta qualità e salumi tipici. Con tre stabilimenti attivi in provincia di Verona - Buttapietra, Concamarise e Isola della Scala - l'azienda gestisce la parte finale del ciclo di lavorazione della carne: stagionatura, cottura e confezionamento. Oggi Bombieri guarda alla tecnologia come leva strategica per affrontare le sfide dell'industria alimentare contemporanea.

Frammentazione tecnologica superata grazie a IDA: Bombieri S.p.A.

- **Settore:** Prodotti a base di carne
- **Soluzione:** IDA
- **Competence center:** IoTSolutions

L'ESIGENZA

Quanta energia serve per produrre 1 kg di carne? Qual è la carbon footprint per ogni confezione? Domande semplici, ma a cui è complesso rispondere senza un'**infrastruttura dati integrata**. La sfida che stava affrontando l'azienda era legata alla **frammentazione tecnologica**, con stabilimenti produttivi dotati di sistemi separati: un sistema per il monitoraggio delle celle frigorifere; un sistema per il controllo energetico; e un sistema per la tracciabilità dei flussi in ingresso e uscita dei materiali. Ciascun sistema lavorava in **modalità silos**, senza interoperabilità tra loro né con il gestionale. Bombieri cercava una svolta: una soluzione capace di aggregare le informazioni e abilitarne l'analisi incrociata.

LA SOLUZIONE

La sinergia tra Bombieri e Maxfone, con la collaborazione di **CM Tecnologie S.r.l.** per lo sviluppo del progetto , ha preso avvio dallo stabilimento di **Buttapietra**, scelto come **impianto pilota**. Si tratta di uno degli stabilimenti più avanzati dell'azienda, in termini di digitalizzazione, con una dotazione mista di macchinari 4.0 e sistemi preesistenti, sensoristica distribuita **lungo la catena del freddo** e nei punti critici di lavorazione. Grazie all'architettura flessibile e modulare di IDA, Maxfone ha reso possibile il dialogo tra tecnologie di generazioni diverse, includendo anche sistemi chiusi non progettati per comunicare con l'esterno. IDA agisce come **livello unificato di orchestrazione dei dati**, centralizzando anche i flussi provenienti da software di terze parti in un'unica dashboard di controllo.

I BENEFICI ATTESI

L'adozione di IDA ha trasformato un mosaico di sistemi isolati in **un sistema unificato di controllo**. È stato possibile creare **indicatori chiave di performance (KPI**) precedentemente inaccessibili, come il **consumo energetico** per chilogrammo di prodotto e le **emissioni di CO_2** equivalente per linea produttiva. Questi dati, ora disponibili con un **elevato livello di granularità**, rappresentano un patrimonio strategico per la pianificazione operativa dell'azienda. Un altro beneficio è legato al tema dell'**efficientamento IT** e dei **costi di licenza**. Con IDA, Bombieri ha ora la possibilità di sostituire tre diverse applicazioni verticali con un unico strumento centralizzato: meno complessità, meno costi, più valore.

GLI SVILUPPI FUTURI

L'azienda ha definito una **roadmap evolutiva** che punta a rafforzare il controllo del processo produttivo e aumentare la precisione dei dati. Tra i prossimi step in programma c'è l'installazione di sensori di energia specifici per linea di produzione, così da superare l'attuale visione aggregata per stabilimento a favore di un **monitoraggio energetico per singolo processo.** Inoltre, integrando le logiche di pesatura e confezionamento, sarà possibile il **tracciamento puntuale delle quantità in uscita**, al fine di ricostruire il percorso di ogni singolo lotto. Il sistema IDA potrà essere esteso anche ad altri siti produttivi.

L'ESPERIENZA DEL CLIENTE

Per **CM Tecnologie srl,** gli impianti tecnologici non sono semplici macchine, ma veri e propri organismi viventi, composti da organi vitali che devono essere costantemente monitorati e messi in relazione tra loro. Questa visione, che può sembrare fantasiosa, è in realtà molto vicina alla percezione di chi ogni giorno gestisce centrali elettriche, idriche, termiche e informatiche.
Da anni, ho introdotto negli stabilimenti di **Bombieri S.p.A.** e di **Nativa 2018 S.r.l.** un innovativo criterio di analisi e reportistica delle attività e dei processi. Grazie alla collaborazione con il Sig. **Matteo Bombieri** e al supporto tecnologico di **Maxfone**, è stato possibile raccogliere e integrare i dati generati dalle centrali, convogliandoli nella piattaforma **IDA**, arricchita anche dalle informazioni di processo produttivo.
In un contesto tecnologico in continua evoluzione, la sfida resta aperta: solo un'analisi integrata e globale dell'intero sistema produttivo può garantire risposte rapide, efficaci e sostenibili alle richieste del futuro.

Carlo Minozzi, AD di CM Tecnologie

Maxfone è il digital enabler che trasforma i dati in risorse strategiche. Con i suoi competence center, **IoTSolutions** e **SocialMeter**, Maxfone sviluppa soluzioni di Intelligenza Artificiale (IA) per ottimizzare i processi produttivi, accelerare la sostenibilità e guidare strategie di mercato basate sui dati.

Maxfone Srl SB

www.maxfone.it
info@maxfone.it