

# CASE HISTORY

## Testi Group

---

Dal primo laboratorio familiare, fondato oltre 90 anni fa a Sant'Ambrogio di Valpolicella, alle quattro aziende produttive di oggi, Testi Group è uno dei principali produttori italiani nel settore delle pietre naturali, conosciuto a livello internazionale. Testi è il primo gruppo in Europa nel mercato del marmo ad avere ottenuto la certificazione di qualità ISO 9001 nella versione vision 2000.

### Monitoraggio unico dell'efficienza nei processi produttivi: Testi Group

- **Settore:** Manifattura | Marmo
- **Soluzione:** IDA
- **Competence center:** IoT Solutions

## L'ESIGENZA

---

Il Gruppo offre un **ciclo produttivo completo**, che va dalla vendita di lastre naturali alla produzione di pavimenti, rivestimenti, scale, colonne o elementi di design (es: fontane, sculture), ai rilievi in opera, alla progettazione, fino al collaudo e alla posa per interni ed esterni. L'azienda, dotata di un **parco macchine innovativo e utensili di ultima generazione**, costantemente rinnovati per ottenere prodotti di qualità sempre superiore e controllati in ogni fase di lavoro, era interessata a una **soluzione unica per il controllo produttivo** all'interno della sede di Rivoli Veronese, località dove si trova anche lo Show-Room "Lastre Marmo Granito".



## LA SOLUZIONE

---

Testi Group ha scelto l'**applicazione IDA** di Maxfone al fine di monitorare le performance dei macchinari adibiti alle varie fasi della produzione: frese e multifilo per il taglio, la fresatura, la foratura e la sagomatura; lucidalastre per la lucidatura; oltre che lo scanner per la scansione delle lastre di marmo e lo sviluppo dell'inventario dei codici a barre. L'azienda ha così **collegato le macchine 4.0 in un unico centro di comando**, installando gli Energy Meter per monitorare i **consumi dei macchinari più energivori** e la **produzione di CO<sub>2</sub> nell'ambito dello Scope 2**.

IDA rappresenta infatti la stazione base da dove poter estrapolare i dati di produzione (SAL commesse, consumi, tempi, costi), **tenere traccia delle manutenzioni**, scaricare report periodici e impostare notifiche e allarmi.

## I BENEFICI ATTESI

---

Il controllo operato da IDA ha consentito di tracciare la **qualità dei lavorati** e l'**usura degli strumenti di lavoro** dai primi tagli e fino alla catalogazione del prodotto nell'inventario. Inoltre, il monitoraggio dei consumi e dei relativi costi durante la fase produttiva **ha migliorato l'attività di pianificazione e controllo svolta dall'area amministrativa**, soprattutto quando vengono usati sistemi di misurazione del costo pieno basato sulle attività e sistemi di controllo del costo di prodotto nelle produzioni su commessa e nei processi a flusso continuo.

## GLI SVILUPPI FUTURI

---

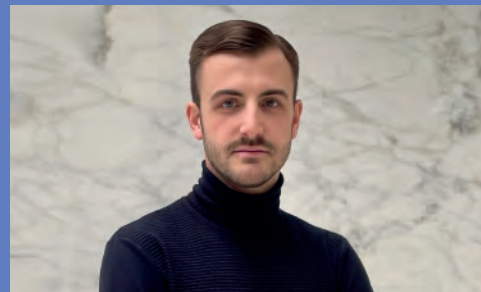
Il Gruppo opera attraverso diversi stabilimenti adibiti alle varie fasi della lavorazione, tra cui la Segheria e la sede della Lucidatura e Resinatura, nonché il Laboratorio Produzione dove vengono sviluppati e creati i progetti speciali. L'applicazione **IDA è in grado di leggere qualsiasi protocollo**, per cui la **soluzione** proposta da Maxfone **è scalabile**, con un controllo produttivo che si può estendere a nuovi e ulteriori dispositivi e macchinari, a seconda dell'esigenza, come ad esempio il controllo del consumo dell'acqua e dell'aria compressa.



## L'ESPERIENZA DEL CLIENTE

---

La nostra azienda si sta proiettando nel futuro anche grazie alla Transizione 4.0 e la collaborazione con Maxfone ci ha permesso di sfruttare in pieno il potenziale dei nostri macchinari interconnessi migliorando la pianificazione e l'efficienza produttiva, oltre a velocizzare l'analisi dei costi commessa. Inoltre, con questa soluzione, stiamo riuscendo a monitorare costantemente la maggior parte dei nostri impianti, così facendo riusciamo a ridurre i tempi morti e a gestire in maniera puntuale e rapida le manutenzioni, riducendo sensibilmente i costi legati a queste dinamiche aziendali.



Lorenzo Pellino, Responsabile Amministrativo

**Maxfone** è il digital enabler che trasforma i dati in risorse strategiche. Con i suoi competence center, **IoT Solutions** e **SocialMeter**, Maxfone sviluppa soluzioni di Intelligenza Artificiale (IA) per ottimizzare i processi produttivi, accelerare la sostenibilità e guidare strategie di mercato basate sui dati.



**Maxfone Srl SB**

www.maxfone.it  
info@maxfone.it