



CASE HISTORY

Corradini Group

Marmi Corradini Group è da più di 50 anni una delle aziende leader nella lavorazione delle pietre naturali e nella produzione di lastre, marmette e lavorati. Localizzata nello Stone District di Verona, si contraddistingue per gli elevati standard qualitativi dei propri prodotti, raggiunti grazie alla continua innovazione tecnologica, sia di processo che di prodotto. Dal 2020 è impresa sostenibile certificata.

Aggiornamenti in tempo reale sui dati di processo in ottica di efficientamento: Corradini Group

- **Settore:** Manifattura | Marmo
- **Soluzione:** IDA
- **Competence center:** IoT Solutions

L'ESIGENZA

Con l'obiettivo di ottimizzare l'efficienza, ridurre i costi energetici e **garantire alti standard qualitativi**, Corradini Group ricorre alle tecnologie di valutazione della sostenibilità aziendale e al **monitoraggio del ciclo di produzione**. L'azienda ha trovato in **IDA** la soluzione ideale, in **grado di centralizzare in un'unica dashboard le principali informazioni** dei plant produttivi (singole macchine, stazioni di lavoro complesse, sensori e device IoT). Quest'analisi **supporta in real time le funzioni manageriali e operative** nelle scelte strategiche, per raggiungere i risultati su sostenibilità, consumi energetici e riduzione dei costi.



LA SOLUZIONE

L'applicazione sviluppata acquisisce costantemente tutti i **dati di processo** da macchine e sensori (consumi di energia, di acqua, abrasivi, n° di lastre lavorate, m² prodotti, m³ di acqua utilizzata, etc.). Inoltre, sono stati installati gli Energy Meter per **monitorare i consumi dei macchinari più energivori** e i nuovi sensori Festo **per monitorare il consumo dell'aria compressa** e **identificare eventuali derive di funzionamento**. IDA è dotata di **componenti di AI**, tra cui il Data Analytics Automation che automatizza alcuni processi di produzione, **l'engine di autoverifica**, i sistemi per la **sincronizzazione delle dashboard** e il rilascio di **report periodici**. Attraverso l'implementazione della dashboard è possibile **monitorare i consumi di energia** per metro quadrato e per materiale tagliato, disponendo in tempo reale tutte le informazioni che incidono in modo rilevante sui costi di produzione.

I BENEFICI ATTESI

I benefici conseguiti sono di duplice natura: settoriali e di controllo qualità. In primo luogo, l'infrastruttura è allineata con la **normativa Industria 4.0** e i suoi requisiti, tra cui la storicizzazione delle lavorazioni, la possibilità di gestire manutenzioni predittive e la bidirezionalità dei dati. In secondo luogo, il cliente ottiene sia il **pieno controllo sulle singole macchine** (es: impostazione di notifiche e allarmi) che una **visione precisa dell'intero ciclo produttivo** (es: consumi energetici).

GLI SVILUPPI FUTURI

In linea con la **compliance 4.0 e 5.0**, rivolta alle aziende che si avviano a intraprendere un percorso responsabile e sostenibile, l'applicazione proposta da Maxfone è **scalabile** e favorisce l'implementazione di sensori IoT per il **monitoraggio di diversi parametri** (acqua, elettricità, aria compressa e CO₂), in modo da **rafforzare la validità dei certificati di sostenibilità**. Per il futuro, IDA renderà sempre più fruibili tutti questi dati, già presenti in azienda, con il sostegno di tecnologie sofisticate per essere interpretati in modo semplice e veloce, monitorando le emissioni di CO₂ provenienti dagli ambiti dello Scope 2 e dello Scope 3.



L'ESPERIENZA DEL CLIENTE

Oggi l'innovazione è ancora più cruciale per abbattere i costi legati alle materie prime e all'energia elettrica, ma non solo. Integrando questa tecnologia di intelligenza artificiale nei nostri processi abbiamo potuto sfruttare appieno i dati relativi ai parametri di produzione e alla gestione di ordini e commesse. Inoltre, mentre prima i tempi di analisi erano molto lunghi, adesso sono stati ridotti a poche ore, permettendo un controllo più veloce e preciso dei costi di produzione, un miglioramento delle criticità e della gestione delle manutenzioni, nonché una riduzione dei costi di fermo macchina e quelli energetici.



Cristina Corradini, CEO

Maxfone è il digital enabler che trasforma i dati in risorse strategiche. Con i suoi competence center, **IoT Solutions** e **SocialMeter**, Maxfone sviluppa soluzioni di Intelligenza Artificiale (IA) per ottimizzare i processi produttivi, accelerare la sostenibilità e guidare strategie di mercato basate sui dati.



Maxfone Srl SB

www.maxfone.it
info@maxfone.it