

CASE HISTORY

S.I.Ver s.r.l. Italia

Specializzata nella realizzazione di carpenterie in lamiera, S.I.Ver utilizza impianti altamente automatizzati per produrre componenti tagliati a laser o punzonati, piegati, saldati e assemblati secondo il disegno del cliente. Grazie all'elevata informatizzazione nei processi di produzione, l'azienda fornisce un servizio di spedizione su territorio, sia nazionale sia internazionale, con tempi di consegna ristretti e puntuali. Con sede a San Pietro di Legnago (VR), S.I.Ver vanta un elevato rating di affidabilità commerciale con un sistema di gestione integrato e certificato per qualità, sicurezza e ambiente, oltre che per la sostenibilità d'impresa.

Monitoraggio dell'efficienza dei macchinari nei processi produttivi: S.I.Ver s.r.l.

- **Settore:** Carpenteria meccanica
- **Soluzione:** IDA
- **Competence center:** IoT Solutions

L'ESIGENZA

Con lo scopo di continuare a mantenere alti gli standard di produttività ed efficienza aziendale, S.I.Ver aveva bisogno di un sistema in grado di **monitorare in tempo reale** i consumi di energia e di aria compressa nei macchinari impiegati per il taglio laser e la punzonatura, la piegatura e la saldatura delle lamiere. La soluzione proposta da Maxfone è stata in grado di operare sul controllo dei macchinari per la verifica di eventuali efficientamenti sull'impianto elettrico o perdite di aria compressa, garantendo in questo modo un **intervento sulla riduzione dei costi**.



LA SOLUZIONE

Maxfone ha installato oltre **20 sensori Energy Meter** per due scopi diversi. Il primo gruppo ha la funzione di monitorare i consumi dei macchinari nell'arco di un'intera giornata, in modo da controllare i consumi anche in fase di inattività dei macchinari. Del secondo gruppo fanno parte i **sensori** che servono per **misurare l'aria compressa**.

La raccolta dei dati e il monitoraggio dei consumi avviene in tempo reale mediante la **piattaforma IDA** che, oltre ad analizzare e confrontare i dati, invia notifiche e allarmi per avvisare in caso di problemi tecnici e possibili guasti sui compressori.



I BENEFICI ATTESI

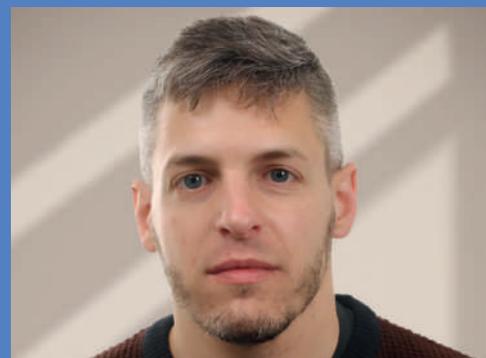
Scegliendo IDA, S.I.Ver ha la possibilità di rilevare i consumi dei singoli macchinari. Quest'obiettivo si traduce in una visione chiara e completa sul **reale rendimento dei macchinari**, oltre che in una verifica puntuale dei periodi di attività e inattività dei compressori. La panoramica completa fornita da IDA garantisce all'azienda un margine migliore di intervento rivolto all'efficienza e al perfezionamento dei macchinari impiegati nei processi produttivi. Inoltre, l'analisi predittiva svolta sui macchinari consente di **intervenire in tempo sulla loro manutenzione**, arginando possibili guasti e riducendo così costi e tempistiche di risanamento.

GLI SVILUPPI FUTURI

Grazie al monitoraggio dei consumi e alla manutenzione preventiva sugli impianti di produzione, l'azienda sarà in grado di **valutare in futuro soluzioni più valide e proficue** rispetto all'andamento produttivo dei propri macchinari. S.I.Ver potrà arginare i problemi legati ad eventuali perdite di aria compressa, intervenendo in modo diretto sull'efficienza dei macchinari oppure, in casi estremi, investendo in modo mirato e sicuro sulla loro sostituzione a favore di altri nuovi. Infine, si riconferma l'interesse da parte dell'azienda a **rafforzare i certificati di sostenibilità** anche per i prossimi anni a venire, in particolar modo per quelli legati alle emissioni di CO₂.

L'ESPERIENZA DEL CLIENTE

Realizziamo lamierati per diverse multinazionali, con esigenze di efficientamento e sostenibilità sempre più elevate. Con un parco macchine molto vario e articolato, abbiamo già investito pesantemente in Industry 4.0 con soluzioni native di vari produttori, ma Maxfone, con grande competenza e professionalità, ci ha fornito una soluzione per monitorare in maniera centralizzata l'intero parco macchine e impianti e poter prendere scelte consapevoli e basate sui dati in merito alle loro performance.



Stefano Merlin, Titolare di S.I.Ver s.r.l.

Maxfone è il digital enabler che trasforma i dati in risorse strategiche. Con i suoi competence center, **IoT Solutions** e **SocialMeter**, Maxfone sviluppa soluzioni di Intelligenza Artificiale (IA) per ottimizzare i processi produttivi, accelerare la sostenibilità e guidare strategie di mercato basate sui dati.



Maxfone Srl

www.maxfone.it
info@maxfone.it