



# CASE HISTORY

## Big Graniti S.r.l.

Da oltre 30 anni, Big Graniti opera nel taglio e nella lavorazione dei graniti, di alcuni marmi, quarziti e ibridi, offrendo un ciclo produttivo completo che dal blocco grezzo conduce alla lastra definitiva. Dal 2006 l'azienda, con sede a Rivoli Veronese (VR), inizia un percorso di transizione digitale, ampliando la produzione servendosi di macchinari e sistemi tecnologici efficienti e performanti.

### Monitoraggio dell'efficienza dei macchinari nei processi produttivi: Big Graniti S.r.l.

- > Settore: Manifattura, Marmo
- > Soluzione: IDA
- > Competence center: IoT Solutions

## L'ESIGENZA

Avendo compiuto negli ultimi anni diversi investimenti sulla 4.0, Big Graniti necessitava della compliance normativa in grado di **attestare la conformità a determinati standard di sostenibilità**. Per agevolare questo passaggio, l'azienda ha intuito l'esigenza di affidarsi a una piattaforma capace di conformarsi alle regole in capo alla transizione digitale. Big Graniti ha individuato in Maxfone la società capace di **dimostrare la bidirezionalità dei dati**, ovvero lo scambio di informazioni e lo scambio dei dati con i sistemi di controllo e di gestione, con lo scopo di fornire una panoramica certa ed esaustiva sui consumi nei processi produttivi.



## LA SOLUZIONE

Maxfone ha proceduto all'installazione di sensori Energy Meter ed ha collegato 8 macchine per monitorare i vari consumi energetici legati alla singola lavorazione e alla misurazione di CO<sub>2</sub> emessa per ogni metro quadrato di pietra lavorata. La raccolta dei dati e il monitoraggio dei consumi avvengono in tempo reale mediante [l'applicazione IDA](#), in grado di analizzare e confrontare i dati legati ai processi produttivi. A tal proposito, Big Graniti è la prima azienda del comparto marmo a cui Maxfone procura i primi dati che riguardano la produzione dei fanghi durante la lavorazione dei materiali.



## I BENEFICI ATTESI

Considerati i costi elevati di smaltimento e la presenza sempre meno attiva sul territorio di cave in cui conferire il materiale di scarto, **la misurazione dei fanghi permette di calcolare i reali dati di consumo**. Il monitoraggio compiuto da IDA provvede ad avere sotto controllo i costi e di conseguenza ad aggiornare i cicli produttivi con dati certi e precisi. Inoltre, nell'ottica della responsabilità produttiva, IDA interviene sulla rendicontazione dei consumi reali, permettendo a Big Graniti di **adottare norme e regole** nel rispetto delle disposizioni in materia di **certificazioni di sostenibilità**.

## GLI SVILUPPI FUTURI

Il monitoraggio dei consumi rafforza la visione dell'area produttiva ed economica dell'azienda, permettendo a Big Graniti di creare listini prezzi nei confronti dei clienti finali sempre più precisi, efficienti e sostenibili. In futuro l'azienda sarà in grado di **augmentare il suo grado di competitività** anche nelle tempistiche di consegna delle commesse, rafforzando il suo impegno nel controllo di altri elementi presenti nei cicli produttivi come aria compressa e acqua. Infine, Big Graniti **riconferma l'interesse a rinnovare il suo impegno verso la sostenibilità**, aggiungendo alla lista il monitoraggio del calcolo di CO<sub>2</sub> all'interno del settore trasporti della sua azienda.

## L'ESPERIENZA DEL CLIENTE

In linea con il mio ruolo in azienda, Maxfone mi permette di monitorare l'efficienza produttiva grazie ad un supporto mirato e in tempo reale sull'analisi delle prestazioni e sulla valutazione della manutenzione predittiva. I dati raccolti, grazie all'applicazione IDA di Maxfone, migliorano l'efficienza operativa, riducono i tempi di inattività e ottimizzano la produttività. IDA integra sensori IoT per una gestione accurata e reportistica dettagliata, supportando decisioni informate e strategiche che incidono in maniera positiva sulle mie competenze in analisi dei dati, gestione delle operazioni e conoscenza delle tecnologie di produzione.



Matteo Poiesi, Production Analyst

Maxfone è il digital enabler che trasforma i dati in risorse strategiche. Con i suoi competence center, **IoT Solutions** e **SocialMeter**, Maxfone sviluppa soluzioni di Intelligenza Artificiale (IA) per ottimizzare i processi produttivi, accelerare la sostenibilità e guidare strategie di mercato basate sui dati.



Maxfone Srl

[www.maxfone.it](http://www.maxfone.it)  
[info@maxfone.it](mailto:info@maxfone.it)