

Testi Group

Dal primo laboratorio familiare, fondato oltre 90 anni fa a Sant'Ambrogio di Valpolicella, alle quattro aziende produttive di oggi, Testi Group è uno dei principali produttori italiani nel settore delle pietre naturali, conosciuto a livello internazionale. Testi è il primo gruppo in Europa nel mercato del marmo ad avere ottenuto la certificazione di qualità ISO 9001 nella versione vision 2000.

Settore:
Manifattura | Marmo

Soluzione:
IoT Data Analytics

Competence center:
IoT Solutions



L'ESIGENZA

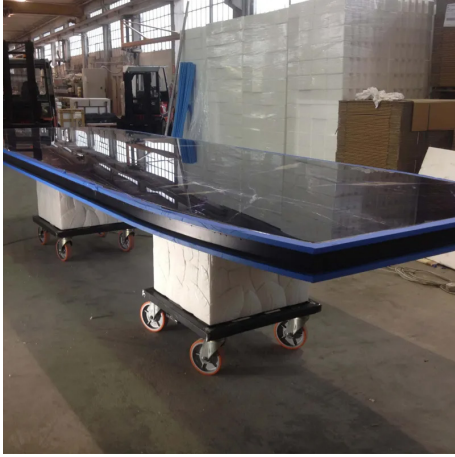
Il Gruppo offre un **ciclo produttivo completo**, che va dalla vendita di lastre naturali alla produzione di pavimenti, rivestimenti, scale, colonne o elementi di design (es: fontane, sculture), ai rilievi in opera, alla progettazione, fino al collaudo e alla posa per interni ed esterni. L'azienda, dotata di un **parco macchine innovativo e utensili di ultima generazione**, costantemente rinnovati per ottenere prodotti di qualità sempre superiore e controllati in ogni fase di lavoro, era interessata a una **soluzione unica per il controllo produttivo** all'interno della sede di Rivoli Veronese, località dove si trova anche lo Show-room "Lastre Marmo Granito".

LA SOLUZIONE

Testi Group ha scelto la tecnologia **IDA** di Maxfone al fine di monitorare le performance dei macchinari adibiti alle varie fasi della produzione: **frese e multifilo** per il taglio, la fresatura, la foratura e la sagomatura; **lucidalastre** per la lucidatura; oltre che lo **scanner** per la scansione delle lastre di marmo e lo sviluppo dell'inventario dei codici a barre.

L'azienda ha così **collegato le macchine 4.0 e non in un unico centro di comando**. IDA rappresenta infatti la stazione base da dove poter estrapolare i dati di produzione (SAL commesse, consumi, tempi, costi), tenere traccia delle manutenzioni, scaricare report periodici e impostare notifiche e allarmi.





I BENEFICI ATTESI

Il controllo operato da IDA ha consentito di tracciare la **qualità dei lavori** e l'**usura degli strumenti di lavoro** dai primi tagli e fino alla catalogazione del prodotto nell'inventario. Inoltre, il monitoraggio dei consumi e dei relativi costi durante la fase produttiva **ha migliorato l'attività di pianificazione e controllo svolta dall'area amministrativa**, soprattutto quando vengono usati sistemi di misurazione del costo pieno basato sulle attività e sistemi di controllo del costo di prodotto nelle produzioni su commessa e nei processi a flusso continuo.

GLI SVILUPPI FUTURI

Il Gruppo opera attraverso diversi stabilimenti adibiti alle varie fasi della lavorazione, tra cui la **Segheria** e la sede della **Lucidatura e Resinatura**, nonché il **Laboratorio Produzione** dove vengono sviluppati e creati i progetti speciali. La piattaforma **IDA** è **in grado di leggere qualsiasi protocollo**, per cui la soluzione proposta da Maxfone è scalabile, con un controllo produttivo che si può estendere a nuovi e ulteriori dispositivi e macchinari, a seconda dell'esigenza.



Lorenzo Pellino
Responsabile
Amministrativo

L'ESPERIENZA DEL CLIENTE

La nostra azienda si sta proiettando nel futuro anche grazie alla Transizione 4.0 e la collaborazione con Maxfone ci ha permesso di sfruttare in pieno il potenziale dei nostri macchinari interconnessi migliorando la pianificazione e l'efficienza produttiva, oltre a velocizzare l'analisi dei costi commessa. Inoltre, con questa soluzione, stiamo riuscendo a monitorare costantemente la maggior parte dei nostri impianti, così facendo riusciamo a ridurre i tempi morti e a gestire in maniera puntuale e rapida le manutenzioni, riducendo sensibilmente i costi legati a queste dinamiche aziendali.

IoT Solutions è il competence center specializzato in Internet of Things della società **Maxfone**, il primo data provider europeo indipendente che accompagna le aziende e l'industria 4.0 verso la transizione digitale.

 **IoT Solutions**
by  Maxfone

Maxfone Srl
Europe, Italy
Verona - Milano

www.maxfone.it
info@maxfone.it

