

# Corradini Group

Marmi Corradini Group è da più di 50 anni una delle aziende leader nella lavorazione delle pietre naturali e nella produzione di lastre, marmette e lavorati. Localizzata nello Stone District di Verona, si contraddistingue per gli elevati standard qualitativi dei propri prodotti, raggiunti grazie alla continua innovazione tecnologica, sia di processo che di prodotto. Dal 2020 è impresa sostenibile certificata.

**Settore:**  
Manifattura | Marmo

**Soluzione:**  
IoT Data Analytics

**Competence center:**  
IoT Solutions



## L'ESIGENZA

Con l'obiettivo di ottimizzare l'efficienza, ridurre i costi energetici e **garantire alti standard qualitativi**, Corradini Group ricorre alle tecnologie di valutazione della sostenibilità aziendale e al **monitoraggio del ciclo di produzione**. L'azienda ha trovato in **IoT Data Analytics** di Maxfone la soluzione ideale, in grado di **centralizzare in un'unica dashboard le principali informazioni** dei plant produttivi (singole macchine, stazioni di lavoro complesse, sensori e device IoT). Quest'analisi supporta in **real time** le funzioni manageriali e operative nelle scelte strategiche, per raggiungere i risultati su sostenibilità, consumi energetici e riduzione dei costi.

## LA SOLUZIONE

La piattaforma sviluppata per Corradini Group acquisisce costantemente tutti i **dati di processo** da macchine e sensori (consumi di energia, di acqua, abrasivi, n° di lastre lavorate, m<sup>2</sup> prodotti, m<sup>3</sup> di acqua utilizzata, etc.). Il software è dotato di **componenti di intelligenza artificiale**, tra cui il Data Analytics Automation che automatizza alcuni processi di produzione, l'**engine di autoverifica**, i sistemi per la **sincronizzazione delle dashboard** e il rilascio di **report periodici** dedicati al management. Sono disponibili in tempo reale tutte le informazioni sui principali parametri, che incidono in modo rilevante sui costi di produzione.





## I BENEFICI ATTESI

I benefici conseguiti sono di duplice natura: settoriali e di controllo qualità. In primo luogo, l'infrastruttura è allineata con la **normativa Industria 4.0** e i suoi requisiti, tra cui la storicizzazione delle lavorazioni, la possibilità di gestire manutenzioni predittive e la bidirezionalità dei dati. In secondo luogo, il cliente ottiene sia il **pieno controllo sulle singole macchine** (es: impostazione di notifiche e allarmi) che una **visione precisa dell'intero ciclo produttivo** (es: consumi energetici).

## GLI SVILUPPI FUTURI

La soluzione è **scalabile** e favorisce l'implementazione di sensori IoT per il **monitoraggio di diverse fonti energetiche** (acqua, elettricità e aria compressa), in modo da **rafforzare la validità dei certificati di sostenibilità**. In futuro IoT Data Analytics renderà sempre più fruibili tutti questi dati, già presenti in azienda, ma che necessitano di tecnologie sofisticate per essere interpretati in modo semplice e veloce.



**Cristina Corradini**  
CEO

## L'ESPERIENZA DEL CLIENTE

*Oggi l'innovazione è ancora più cruciale per abbattere i costi legati alle materie prime e all'energia elettrica, ma non solo. Integrando questa tecnologia di intelligenza artificiale nei nostri processi abbiamo potuto sfruttare appieno i dati relativi ai parametri di produzione e alla gestione di ordini e commesse. Inoltre, mentre prima i tempi di analisi erano molto lunghi, adesso sono stati ridotti a poche ore, permettendo un controllo più veloce e preciso dei costi di produzione, un miglioramento delle criticità e della gestione delle manutenzioni, nonché una riduzione dei costi di fermo macchina e quelli energetici.*

**IoT Solutions** è il competence center specializzato in Internet of Things della società **Maxfone**, il primo data provider europeo indipendente che accompagna le aziende e l'industria 4.0 verso la transizione digitale.

 **IoT solutions**  
by  Maxfone

**Maxfone Srl**  
Europe, Italy  
Verona - Milano

[www.maxfone.it](http://www.maxfone.it)  
[info@maxfone.it](mailto:info@maxfone.it)

