

Comunicato Stampa

Maxfone presenta IoT Data Analytics, la soluzione 4.0 per ridurre i costi industriali, ottimizzare l'efficienza e proteggere l'ambiente

*La soluzione, sviluppata dal nuovo competence center IoT Solutions della società veronese Maxfone, in coerenza con il piano di Transizione 4.0, mira ad **ottimizzare le performance produttive del settore manifatturiero**. Efficienza lungo la catena del valore, sostenibilità ambientale e un aumento dei margini industriali sono i punti chiave che si intende valorizzare grazie all'intelligenza artificiale, l'apprendimento automatico e le tecnologie legate all'Internet of Things.*

Verona, 23/02/2022 - Tra cambiamenti climatici, pandemie e nuovi assetti geopolitici, il mondo imprenditoriale si trova nel pieno di una trasformazione che riguarda il modo di produrre e consumare beni: è la **quarta rivoluzione industriale!**

Iniziata a partire dal 2014 in Germania e Stati Uniti con le prime forme di “smart factory” (fabbriche intelligenti), questa rivoluzione sfocia nel passaggio verso **un sistema produttivo dove le macchine sono collegate a internet e tra loro**, dialogano e si scambiano dati. Dal 2016 anche **l'Italia investe in Transizione 4.0** attraverso l'emanazione di politiche per lo sviluppo tecnologico e incentivi alla digitalizzazione.

In questo contesto si colloca **IoT Data Analytics**, soluzione progettata e realizzata da [Maxfone](#), “manifattura italiana dei dati” con sede a Verona specializzata in alta tecnologia, tra cui intelligenza artificiale e big data. In particolare, a farsi promotore dello sviluppo di innovazioni in grado di migliorare la produttività industriale e l'evoluzione digitale nelle aziende italiane è stato il nuovo competence center della società veronese, **IoT Solutions**.

Le applicazioni sono numerose e vanno dall'autodiagnostica alla manutenzione predittiva, dalla prevenzione contro i fallimenti produttivi, al monitoraggio dei consumi energetici, al controllo dei cicli di lavorazione per ogni commessa, operatore o materiale, fino ad una maggiore flessibilità degli stabilimenti in termini di personalizzazione dei prodotti. Con vantaggi importanti su tre fattori: **riduzione dei costi, aumento dell'efficienza** dei processi, **maggiore sostenibilità ambientale**.

Quest'ultima, la tutela dell'ambiente, è da poco entrata in vigore anche nella Costituzione italiana, sia come principio generale (art.9) che in relazione alle attività economiche (art.41). Oggi infatti i piani per l'Industria 4.0 non hanno solo una funzione economico-produttiva, ma devono *"accompagnare le imprese nel processo di innovazione tecnologica e di sostenibilità ambientale"*, come dichiarato a febbraio dal Presidente del Consiglio dei ministri Mario Draghi.

I progetti IoT Data Analytics di Maxfone potranno essere avviati da qualsiasi azienda produttiva e prevedono tre fasi: **l'installazione di sensori e dispositivi IoT** su macchinari e impianti all'interno degli stabilimenti. Dopo aver collegato questi sensori alla rete e tra di loro, attraverso tecniche di apprendimento automatico **il software raccoglie e analizza in tempo reale i dati di processo**. Infine, manager e coordinatori possono accedere ai risultati delle diagnostiche (presentati sotto forma di **statistiche, grafici, kpi, o, più tecnicamente, analytics**), da qualsiasi computer e device.

Sono proprio questi numeri che diventano **un supporto di valore, utile e veloce per chi deve supervisionare i processi** per controllare l'andamento delle performance, comprende quali sono le aree che funzionano meglio e gestire le zone dove esistono criticità.

Come confermato da Paolo Errico, CEO di Maxfone e vicepresidente delle PMI di Confindustria nazionale delegato all'Innovazione e alla Transizione Digitale, questo è il significato della **filosofia data-driven**: *"Le aziende data-driven sono aziende che guidano le proprie scelte e azioni seguendo i dati, per questo sono le migliori aziende in termini di produttività, sostenibilità e riduzione dei costi. Anche se le implicazioni più evidenti si manifestano in ambito industriale, si tratta di una modalità di fare business che non si ferma all'industria e che può dare uno slancio alla competitività di tutto il Made in Italy."*

I dati sono una risorsa a portata di tutti, già in azienda. Ciononostante solo l'1% delle informazioni raccolte viene ad oggi utilizzata dalle imprese per ottenere vantaggi in termini di valore. Per questo il governo ha attivato una serie di contributi e benefici con cui accelerare la transizione. Sul piano pratico, continua Errico, *"è necessario lavorare su due fronti: da un lato, creare una cultura data-driven e attivare percorsi di formazione con cui accrescere le competenze dei manager. Dall'altro lato dotarsi di strumenti in grado di leggere i dati e ottimizzare così i processi. Il vantaggio della nostra soluzione è che è semplice e immediata; quasi Plug & Play."*

--

Maxfone

Maxfone è il primo enhanced data provider europeo indipendente che si occupa di acquisire e trasportare dati fornendo informazioni di valore, analisi sui comportamenti e sulle performance delle macchine in tempo reale. Negli ultimi anni la società è diventata promotrice e guida della filosofia Data Driven, ottenendo il primo brevetto in Italia nel campo e avviando collaborazioni con numerosi atenei internazionali, tra cui Texas State University, Boston University, Politecnico di Milano, Università Ca' Foscari, Istituto Universitario Salesiano Venezia, Università Iuav di Venezia e Università di Verona.

Maxfone è punto di riferimento per l'innovazione e l'avanzamento tecnologico dei business italiani attraverso due competence center: **IoT Solutions**, dedicato all'Internet of Things, e **SocialMeter**, dedicato all'analisi dei Big Data.

Ufficio Stampa

comunicazione@maxfone.it

Telefono 045 4970911

www.maxfone.it